

ULTRA-SORB®

Paneles de dispersión de vapor



Ultra-Sorb Paneles de dispersión de vapor

- *Distancias de absorción cortas garantizadas*
- *Reduce la pérdida de energía y la condensación hasta en un 85 %*
- *Costo de instalación más bajo*

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

DISTANCIAS DE ABSORCIÓN CORTAS GARANTIZADAS

Instalación a poca distancia de los dispositivos posteriores en el circuito

Absorción rápida y sin salpicaduras, lo que significa que el vapor no se condensa en los dispositivos posteriores en el circuito.

DISEÑADOS PARA SER EFICIENTES

Reduce la pérdida de energía y la condensación hasta en un 85 %

Los tubos aislados de alto rendimiento reducen significativamente la ganancia de calor del flujo de aire y la producción de condensación.

Capacidades más altas por tubo, lo que aumenta la eficiencia y reduce los costes

Los tubos de dispersión aislados producen menos condensación, dejando así más vapor disponible para la humidificación y aumentando la capacidad de cada tubo. Como resultado, se necesitan menos tubos para cumplir con los requisitos de la aplicación, además de reducir la producción de condensación y la ganancia de calor a la vez que se reducen el consumo de recursos y los costes.

Sin camisas de vapor; sin ganancias de calor innecesarias

Cuando no hay necesidad de humedad, los paneles Ultra-sorb están a temperatura de conducto, mientras que los sistemas de inyección de vapor revestidos convencionales permanecen calientes y siguen aportando calor al flujo de aire.

Dispersa vapor presurizado o no presurizado

Los modelos Ultra-sorb LV, LH y MP dispersan el vapor generado por medio de calderas de vapor presurizado o de generadores de vapor no presurizado.

MODELO XV: EL MÁS ALTO RENDIMIENTO

Gestión integral de la condensación

El Ultra-sorb modelo XV vaporiza la condensación generada por dispersión y devuelve la condensación presurizada a la caldera sin bombas, válvulas, ventilaciones o controles adicionales.

Cero desperdicio de agua

- Toda la condensación vuelve a la caldera, ahorrando energía, agua y productos químicos de la caldera. El retorno de la condensación presurizada minimiza el espacio de tuberías necesario bajo el panel.
- La más baja ganancia de calor - Los tubos aislados de alto rendimiento y un cabezal de inyección de vapor aislado reducen la ganancia de calor del flujo de aire hasta en un 85 %.

MODELOS LV Y LH: CAPACIDAD Y VERSATILIDAD INIGUALABLES

Cumple con las aplicaciones más exigentes

- Capacidad de vapor de hasta 1815 kg/h (4000 lb/hr)
- Opción de estructura de acero inoxidable tipo 316
- Flujo de aire vertical con Ultra-sorb modelo LH

MODELO MP: EL COSTE TOTAL DE INSTALACIÓN MÁS BAJO

- Entrada y drenaje de vapor del mismo lado para reducir las tuberías.
- Las tuberías de drenaje de condensación incorporadas maximizan las dimensiones nominales y minimizan las exigencias de sellado.
- La tubería de vapor integral permite liberar espacio en las paredes exteriores de las unidades de tratamiento de aire.

LOS PANELES SE ENVÍAN PREMONTADOS Y SE INSTALAN RÁPIDAMENTE CON CONEXIONES DE VAPOR Y CONDENSACIÓN DE MONTAJE SENCILLO.



ULTRA-SORB MODELO XV
Gestión integral de la condensación



ULTRA-SORB MODELO LV/LH
Capacidad y versatilidad inigualables



ULTRA-SORB MODELO MP
El coste total de instalación más bajo

COMPARACIÓN DE LOS MODELOS DE ULTRA-SORB

Tabla 3-1:

Comparación de los modelos de Ultra-sorb

	Modelo XV Gestión integral de la condensación	Ultra-sorb modelo LV Tubos verticales	Ultra-sorb modelo LH Tubos horizontales	Ultra-sorb modelo MP El coste total de instalación más bajo
Fuente de vapor	Entrada de vapor de humidificación: Vapor de la caldera o humidificador STS Intercambiador de calor: Vapor de caldera presurizado	Vapor de caldera presurizado y no presurizado		
Capacidad de vapor	Por panel: Vapor de caldera presurizado: Hasta 1235 kg/h (2720 lb/hr) Un Ultra-sorb modelo XV con STS: Hasta 204 kg/h (450 lb/hr) Por tubo: 36 kg/h (80 lb/hr)*	Por panel: Hasta 1815 kg/h (4000 lb/hr) Por tubo: Aislado: 39 kg/h (86 lb/hr)** No aislado: 36 kg/h (80 lb/hr)**	Por panel: Hasta 1482 kg/h (3268 lb/hr) Por tubo: Aislado: 39 kg/h (86 lb/hr)** No aislado: 36 kg/h (80 lb/hr)**	Por panel: Hasta 1235 kg/h (2720 lb/hr) Por tubo: Aislado: 36 kg/h (80 lb/hr)* No aislado: 35 kg/h (77 lb/hr)*
Presión de vapor	Intercambiador de calor: 35 a 345 kPa (5 a 50 psi) Entrada de vapor de humidificación: 35 a 345 kPa (5 a 50 psi), caldera presurizada; o humidificador atmosférico STS	Hasta 345 kPa (50 psi)		
Flujo de aire	Horizontal	Horizontal	Horizontal o vertical: Vapor presurizado Vertical: Vapor no presurizado	Horizontal
Tubos de dispersión aislados de alto rendimiento	Estándar	Opción disponible		
Aislamiento del cabezal	El cabezal dentro de la carcasa está aislado	La carcasa del cabezal ofrece cámara de aire aislante	La carcasa opcional del cabezal ofrece cámara de aire aislante (estándar en unidades > 60 de ancho)	
Drenaje de condensación	Presurizado	Atmosférico		
Conducción de los condensados	Vaporiza la condensación por dispersión generada en los tubos en el cabezal; devuelve la condensación presurizada a la línea principal de retorno	Bomba disponible		
Ganancia de calor del flujo de aire	La más baja	Baja con opción de tubos aislados de alto rendimiento		
Distancia de absorción	La más corta; cumple con la distancia de absorción publicada de Ultra-sorb			
Dimensiones nominales	305 x 305 a 3660 x 3660 mm (12" x 12" hasta 144" x 144")	305 x 305 a 3660 x 3660 mm (12" x 12" hasta 144" x 144")	305 x 305 a 3050 x 3050 mm (12" x 12" hasta 120" x 120")	305 x 305 a 3660 x 3660 mm (12" x 12" hasta 144" x 144")
Montaje	Premontada (enviada sin montar si así se solicita o según sea necesario para las dimensiones más grandes)			
Montaje del tubo de dispersión	Marcos y tubos accionados con muelles	Marco y juntas deslizantes		Marco y arandelas de sellado
Conexiones de vapor / drenaje	Entrada: Vapor para humidificación Entrada: Vapor presurizado para el intercambiador de calor Salida: Condensación presurizada para el retorno principal Salida: Para un desbordamiento opcional en el cabezal (si no hay interruptor de flotación)	Entrada: Vapor para humidificación Salida: Drenaje de condensación		
Conexiones de tuberías	Conexiones del mismo lado	Entrada de vapor superior o lateral, conexión de drenaje del lado opuesto	Entrada de vapor superior o lateral, 2 conexiones de drenaje (uno por cabezal)	Conexiones de drenaje de condensación y suministro de vapor del mismo lado
Características opcionales en acero inoxidable	Marco de acero inoxidable tipo 304 Marco estándar de acero galvanizado y tubos de acero inoxidable tipo 304	Estructura de acero inoxidable tipo 316 (estándar tipo 304) Filtro, sifón y válvulas de acero inoxidable		Marco de acero inoxidable tipo 304 Marco estándar de acero galvanizado y tubos de acero inoxidable tipo 304

Notas:

* Consulte con DriSteem cuando la altura nominal sea inferior a 610 mm (24").

** Consulte con DriSteem cuando la altura nominal sea inferior a 660 mm (26").

*** Consulte con DriSteem cuando la altura nominal sea inferior a 635 mm (25").

**DRI-STEEM Corporation**

subsidiaria de Research Products Corporation
DriSteem es una empresa que cuenta con la
certificación ISO 9001:2015

Sede en EE. UU.:

14949 Technology Drive
Eden Prairie, MN 55344
+1-800-328-4447 o +1-952-949-2415
+1-952-229-3200 (fax)

La mejora continua del producto es una política
de DriSteem; por lo tanto, las características y
las especificaciones del producto están sujetas
a cambio sin previo aviso.

DriSteem y Ultra-sorb son marcas comerciales
de Research Products Corporation y está
presentadas para su registro como marca
registrada en Canadá y la Comunidad
europea.

Los nombres de productos y corporaciones
utilizados en este documento pueden ser
marcas comerciales o marcas registradas. Se
utilizan solo con fines informativos sin intención
alguna de cometer infracción.

© 2021 Research Products Corporation



Formulario n°. US-BRO-ES-1221

**LA CALIDAD ESPERADA DEL LÍDER EN LA
INDUSTRIA**

Desde 1965, DriSteem ha liderado la industria
con soluciones de humidificación creativas y
seguras. Nuestro enfoque en buscar soluciones
sencillas, se evidencia en la estructura superior
de los productos Ultra-sorb. DriSteem lidera
la industria con una garantía limitada de dos
años y una garantía extendida opcional.

Para más información

www.dristeem.com
sales@dristeem.com

Para información más reciente del producto,

visite nuestro sitio web:
www.dristeem.com